

Type	材質	
FPS.A	不銹鋼(SUS301)	…硬度HRC42~54
FPS.S	不銹鋼(SUS304)	…<HV200
FPB.B	黃銅(C2680或C2801)	
FPC.C	銅(T0.1 : C1020、T0.2~2 : C1100)	
FPA.A	鋁(T0.1~0.15 : 1N30、T0.2~2 : A1050)	

W · L	公差
10~400	±0.5
401~800	±0.8
801~900	±1.2

Type	T																	
	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.5	2
FPS.A	±0.003	±0.003	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.005	±0.006	±0.007	±0.007	±0.009	±0.010	±0.010	±0.012	±0.013	±0.013	±0.02	±0.05
FPS.S	±0.005	-	-	-	-	±0.01	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035	±0.12	±0.17
FPB.B	-	-	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06
FPC.C	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06
FPA.A	-	-	-	-	-	-	-	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	±0.08

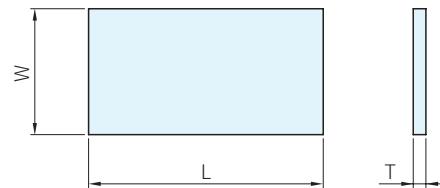
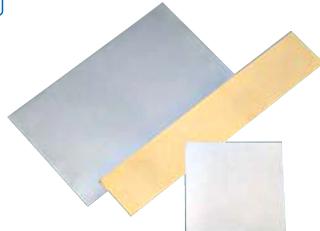
Type	指定單位：1mm			板厚 T*	庫存						
	短邊	長邊	SUS(SUS301)		SUS(SUS304)	黃銅	銅	鋁			
			FPS.A		FPS.S	FPB.B	FPC.C	FPA.A			
FPS.A (SUS)	10~100	10~100	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△							
			0.1~0.5	△	△	△	△	△			
			0.6~1	△	△	△	△	△			
			1.5~2	△	△	△	△	△			
	101~200	201~300	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△							
			0.1~0.5	△	△	△	△	△			
			0.6~1	△	△	△	△	△			
			1.5~2	△	△	△	△	△			
FPS.S (SUS)	201~300	201~300	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△							
			0.1~0.5	△	△						
			0.6~1	△	△						
			1.5~2	△	△						
	301~400	301~400	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△							
			0.1~0.5	△	△						
			0.6~1	△	△						
			1.5~2	△	△						
FPB.B (黃銅)	20~100	301~400	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△							
			0.1~0.5	△	△						
			0.6~1	△	△						
			1.5~2	△	△						
	401~500	401~500	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△							
			0.1~0.5	△	△						
			0.6~1	△	△						
			1.5~2	△	△						
FPA.A (鋁)	30~100	501~600	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△							
			0.1~0.5	△	△						
			0.6~1	△	△						
			1.5~2	△	△						
	30~100	501~600	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△							
			0.1~0.5	△	△						
			0.6~1	△	△						
			1.5~2	△	△						

PS. 備註

- 薄型華司 · 墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- * 規格請參照厚度公差表

訂貨： Type - W - L - T 交期： 5~10天
FPS.A - 150 - 600 - 0.1

(RoHS) (SUS)



Type	材質	
FPS.A	不銹鋼(SUS301)	…硬度HRC42~54
FPS.S	不銹鋼(SUS304)	…<HV200
FPB.B	黃銅(C2680或C2801)	
FPC.C	銅(T0.1 : C1020、T0.2~2 : C1100)	
FPA.A	鋁(T0.1~0.15 : 1N30、T0.2~2 : A1050)	

W · L	公差
10~400	±0.5
401~800	±0.8
801~900	±1.2

Type	T																	
	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.5	2
FPS.A	±0.003	±0.003	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.005	±0.006	±0.007	±0.007	±0.009	±0.010	±0.010	±0.012	±0.013	±0.013	±0.02	±0.05
FPS.S	±0.005	—	—	—	—	±0.01	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035	±0.12	±0.17
FPB.B	—	—	—	—	—	—	—	±0.02	—	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	—	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06
FPC.C	—	—	—	—	—	±0.02	—	±0.02	—	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	—	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06
FPA.A	—	—	—	—	—	—	—	±0.03	—	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	—	±0.05	±0.05	±0.06	±0.08

Type	指定單位：1mm			板厚 T*	庫存					
	短邊	長邊	SUS(SUS301)		SUS(SUS304)	黃銅	銅	鋁		
			FPS.A		FPS.S	FPB.B	FPC.C	FPA.A		
FPS.A (SUS)	601~700	30~100	0.05	△	△					
			0.06~0.09	△						
			0.1~0.5	△	△					
			0.6~1	△	△					
			1.5~2	△	△					
	701~800	801~900	0.05	△	△					
			0.06~0.09	△						
			0.1~0.5	△	△					
			0.6~1	△	△					
			1.5~2	△	△					
FPS.S (SUS)	801~900	101~200	0.05	△	△					
			0.06~0.09	△						
			0.1~0.5	△	△					
			0.6~1	△	△					
			1.5~2	△	△					
	101~200	201~300	0.05	△	△					
			0.06~0.09	△						
			0.1~0.5	△	△					
			0.6~1	△	△					
			1.5~2	△	△					
FPB.B (黃銅)	101~200	301~400	0.05	△	△					
			0.06~0.09	△						
			0.1~0.5	△	△					
			0.6~1	△	△					
			1.5~2	△	△					
	401~500	401~500	0.05	△	△					
			0.06~0.09	△						
			0.1~0.5	△	△					
			0.6~1	△	△					
			1.5~2	△	△					

PS. 備註 · 薄型華司 · 墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲

· 尺寸指定時，請注意製作條件

· *規格請參照厚度公差表

Type	指定單位：1mm		板厚 T*	庫存					
	短邊	長邊		SUS(SUS301)	SUS(SUS304)	黃銅	銅	鋁	
				FPS.A	FPS.S	FPB.B	FPC.C	FPA.A	
FPS.A (SUS)	501~600	0.05 0.06~0.09 0.1~0.5 0.6~1 1.5~2	△	△					
	601~700	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
	101~200	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
		0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
FPS.S (SUS)	701~800	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
		0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
	801~900	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
		0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
FPB.B (黃銅)	201~300	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
		0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
	301~400	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
		0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
FPC.C (銅)	401~500	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
		0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
FPA.A (鋁)	201~300	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
		0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
	501~600	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
	601~700	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
	701~800	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					
	801~900	0.05	△	△					
		0.06~0.09							
		0.1~0.5	△	△					
		0.6~1	△	△					
		1.5~2		△					

PS. 備註

- 薄型華司、墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- *規格請參照厚度公差表

訂貨： Type - W - L - T 交期： 5~10天
FPS.A - 150 - 600 - 0.1